

Производство

## К монтажу готовы



Установкой турбокомпрессора на раму и подгонкой, выставлением редуктора занимаются специалисты РСМУ

В машинном отделении цеха кальцинированной соды №1 ведут капитальный ремонт турбокомпрессора «Людмила» №4.

Всего в машинном отделении функционируют четыре турбокомпрессора «Людмила». Их задача — перекачивать газ из отделения кальцинации цеха кальцинированной соды №2 на станцию карбонизации отделений АДСКБ №1 и №2 цеха кальцинированной соды №1. В сентябре четвертую «Людмилу» вывели

в капитальный ремонт с заменой корпуса.

О том, что уже выполнено, и что ещё только предстоит сделать, рассказал механик цеха кальцинированной соды №1 Евгений Швецов: «Демонтировано старое оборудование, выдолблен фундамент под подрамники компрессора, залиты обрамляющие пластины. Сейчас производим центровку нового корпуса с редуктором. Корпус этот, кстати, прибыл к нам из Индии».

«Отремонтированный редуктор тоже практически готов к монтажу. Подшипники для него изготовили и отбалансировали в РМУ, залили в котельно-сварочном отделении. Сейчас их «подгоняют» в машинном отделении. Это огромный коллективный труд специалистов сразу нескольких отделений. Впереди ещё более масштабные работы по монтажу компрессора, по центровке, заливке фундамента, запуску оборудования в эксплуатацию», — отметил инженер-механик цеха Юрий Вяткин.

Новости

### БСЗ помогает Березникам в содержании дорог

С июля 2021 года завод выделил более 10 тыс. тонн щебёночно-песчаной смеси для отсыпки дорог в Шарпах и Суханово.

На этих развивающихся территориях строят дома многодетные семьи, которые получили участки по госпрограмме. Местные власти обратились к предприятиям города с просьбой помочь в содержании прилегающих к поселениям дорог.

Березниковский содовый завод не остался в стороне и с готовностью откликнулся на просьбу. Более пяти тыс. тонн щебёночно-песчаной смеси было выделено для отсыпки дороги в Суханово и столько же — к деревне Шарпы с июля 2021 года. В общей сложности благодаря помощи содовиков МБУ «Спецтохозяйство» смогло благоустроить более семи километров дорог.

### Поддержали юных боксёров

АО «БСЗ» выделило средства спортивной школе олимпийского резерва «Березники» на проведение открытого турнира по боксу.

Он посвящался памяти Героя Российской Федерации Алексея Жарова и проходил в Березниках с 15 по 17 октября. В соревнованиях участвовали юноши в возрасте 13-14 лет. На ринг вышли представители спортшкол Пермского края — всего около ста человек.

«Организация соревнований — это всегда дело затратное, без помощи предприятий не обойтись. Поэтому мы искренне благодарим Березниковский содовый завод за поддержку спорта и талантливых ребят. Средства, выделенные БСЗ, направлены на оплату судейства, а также на приобретение медалей и кубков для победителей. Спасибо большое содовикам!», — поблагодарила директор СШОР «Березники» Светлана Нешатаева.

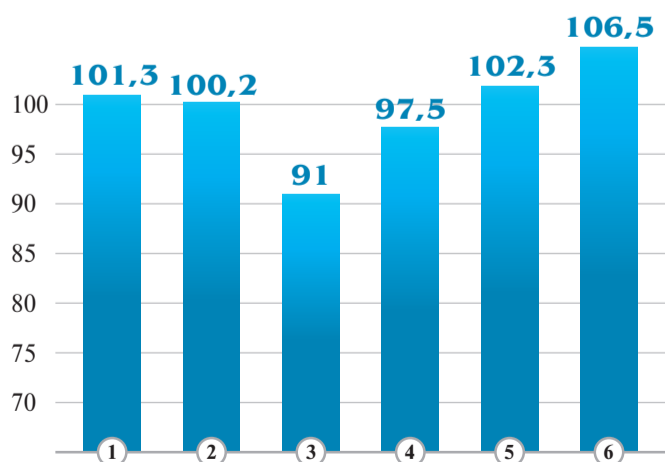
### Назначения

Мелехин Роман Иванович с 27 октября назначен на должность начальника лаборатории автоматизированных систем управления технологическими процессами.

Муратова Олеся Васильевна с 19 октября назначена на должность начальника отдела технического контроля.

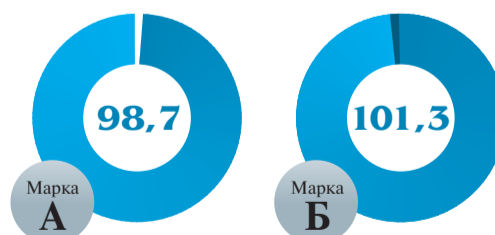
### Итоги производства. Сентябрь, 2021 г.

#### Выполнение плана по основным производственным цехам, %

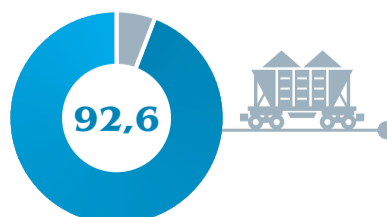


1. Цех кальцинированной соды №1
2. Цех кальцинированной соды №2
3. Цех извести
4. Цех фасовки и отгрузки
5. Цех приготовления рассола
6. Карьер известняков

#### Выполнение плана по выпуску кальцинированной соды, %



#### План по отгрузке продукции, %



## Производство

## Для тонкой очистки

На станции очистки газа цеха извести завершено техническое перевооружение электрофильтра №5.

Электрофильтр в цехе извести — это огромный цилиндр с «начинкой» из осадительных и коронирующих электродов, оснащённый агрегатом питания и блоком управления. Внутри него очищается углекислый газ, который образуется в известково-обжигательных печах при разложении известняка. Этот газ используется в дальнейшей технологии производства кальцинированной соды. Однако прежде его нужно очистить от пыли, летучих веществ из топлива и прочих примесей.

Углекислый газ проходит последовательно две ступени очистки. Сначала — мокрая в трубах Вентури. Затем — тонкая очистка с помощью электрофильтра. Проходя через него, частички пыли под действием электрического поля, создаваемого коронирующими электродами, оседают на осадительных электродах.

«Старый фильтр марки СМС-6, смонтированный ещё в 80-х годах, не мог больше обеспечивать высокую степень очистки газа. Это могло отрицательно сказаться на ра-



боте компрессорного оборудования машинного отделения цеха кальцинированной соды №1. Новый электрофильтр марки ПГ-8, производительность которого почти вдвое выше, станет важным шагом в решении данной проблемы», — отметил начальник цеха извести **Вячеслав Тиунов**.

К реализации инвестпроекта по монтажу нового электрофильтра на заводе приступили в 2020 году. В декабре демонтировали старое оборудование, а в январе 2021 года на его месте начали собирать новый фильтр. Конечно, как в каждой масштабной работе, были свои сложности, замечания, которые уже устранены. Впереди — пуско-наладка оборудования и запуск электрофильтра в эксплуатацию.

## Новости Компании

## Башкирская содовая компания участвует в выставке «Химия-2021»

В московском «Экспоцентре» открылась крупнейшая в России международная выставка химической промышленности и науки «Химия-2021».

Эта выставка служит площадкой для встреч производителей и поставщиков машин, оборудования и передовых технологий для химической промышленности, потребителей готовой продукции и услуг. В этом году её тематика охватит все сферы химического комплекса: химия и нефтехимия, сырьё для химической промышленности, зеленая химия, промышленная безопасность, лабораторное, насосное оборудование, транспортировка продукции, инновационные материалы, новейшие

технологии, научные исследования и другие актуальные направления.

В этом году свои экспозиции представляют девять зарубежных стран: Германия, Индия, Иран, Китай, Республика Беларусь, Турция, Украина, Франция, Япония, а также ключевые российские компании, в том числе, АО «БСК». На стенде Башкирской содовой компании презентованы: сода кальцинированная, очищенный бикарбонат натрия, поливинилхлорид, терефталоилхлорид (ТФХ), гранулированный хлористый кальций (ГХК), белые сажи, кабельный пластикат, пленка и минеральный продукт содового производства.

## Коллеги пишут

В отделении кальцинации цеха кальцинированной соды №2 завершён капитальный ремонт содовой печи №1. Отметить заслуги коллег и поблагодарить их за эффективную работу решил начальник цеха **Константин Белоногов**:

— По графику на капремонт было отведено три месяца: с 1 июля по 30 сентября. Однако справились раньше благодаря слаженной работе ремонтного персонала РСМУ под руководством мастеров по ремонту **Виктора Шевченко** и **Никиты Аксёнова**, механика цеха **Андрея Коновалова**. Особо хочу отметить опыт и профессионализм машинистов крана **Ольги Тарасенковой** и **Татьяны Кокшаро-**

## Ремонт завершён? Приступаем к ремонту

вой, которые транспортировали многотонные грузы для ремонтируемого оборудования.

Собрать печь — это полдела. Нужно ещё и проложить кабели, установить двигатель, смонтировать и настроить системы автоматики — без всего этого содовая печь всего лишь неподвижная машина. Огромный объём задач по пуску оборудования лёг на плечи специалистов электрослужбы

и КИП. Руководили работами энергетик цеха **Андрей Мионов** и старший мастер по ремонту (КИПиА) **Наталья Коваленко**.

28 сентября технологи успешно запустили содовую печь №1 в работу. Руководила запуском начальник отделения кальцинации **Марина Унегова**. После 72 часов обкатки оборудование принято из ремонта. Содовая печь работает без нареканий.

## КСТАТИ

29 сентября, на следующий день после запуска содовой печи №1, в ремонт вывели печь №5. Порядок работ здесь аналогичен тем, что из года в год выполняются на всех содовых печах цеха. За небольшим исключением: на этот раз ремонтникам РСМУ впервые предстоит заменить передний конус содового барабана. Поскольку задача эта новая,

специалисты проектно-конструкторского отдела продумывали план производственных работ с особой тщательностью, шаг за шагом. Также на пятой печи установят новый, более современный и надёжный, редуктор (аналогичные уже есть на печах №8 и №9). Закончить ремонт содовой печи №5 планируют до конца 2021 года.



Демонтаж оборудования содовой печи №1

## Учения

## Уроки безопасности

В октябре на БСЗ прошло два плановых учения, цель которых — отработать порядок действий работников завода и всех структур, задействованных в ликвидации ЧС на предприятии в случае возникновения внештатных ситуаций.

7 октября учебная тревога была объявлена в отделении кальцинации цеха №11 по позиции №1 оперативной части ПМЛЛПА в сети газопотребления. По легенде учений — обнаружена утечка природного газа через фланцевое соединение регулятора давления газа на одной из позиций ГРУ-1. К локализации условной аварии были привлечены силы постоянной готовности Общества: ВГСО, охрана, коллектив кальцефа №2 под руководством начальника **Константина Белоногова**, специалисты отдела ОГЭ, ГО ЧС и МП, ОПБ и ОТ, а также фельдшер медпункта.



Все службы сработали чётко и слаженно. Условная аварийная ситуация ликвидирована, пострадавших нет. Кроме того, была проведена сдача коллективного норматива по надеванию противогазов и респираторов.

15 октября по сигналу тревоги из здания управления и инженерного корпуса завода эвакуировались 128 работников предприятия. По легенде,

пожар произошёл сразу в двух зданиях: заводоуправления и инженерного корпуса. Все работники должны были покинуть помещения за три минуты — именно столько отведено на эвакуацию по действующим нормативам. С поставленной задачей справились все, так же, как и с другой — сдачей нормативов по коллективному надеванию противогазов. Цель тренировки достигнута.

Праздник

## Автомобильное братство

31 октября свой профессиональный праздник отметят водители, слесари, механики транспортных участков БСЗ — все, кто так или иначе связан с автомобильной техникой.

В АО «БСЗ» два транспортных участка, и у каждого свои задачи. В карьере известняков водители грузовиков транспортируют горную массу от места добычи до фабрики. Машинисты бульдозеров зачищают отвалы от скальных отходов. Водители автобусов доставляют сотруд-

ников к месту работы. Участок транспорта на основной площадке обеспечивает подразделения предприятия автотранспортной техникой. Есть здесь водители легкового и грузового автотранспорта. Многие профессионалы с лёгкостью управляют мощными бульдозерами. Немало шофёров, которые за рулём не один десяток лет. К сожалению, мы не можем рассказать в газете о каждом. Но всему «автомобильному братству» БСЗ хотим сказать спасибо за верность предприя-

тию и выбранному делу, за профессионализм, ответственность и сплочённость.

*Накануне профессионального праздника начальник участка транспорта Вадим Сакаев и начальник участка автомобильного транспорта в карьере известняка Михаил Мифтахов поздравляют коллег и желают самого главного — крепкого здоровья!*



## Мастер в своей профессии

На БСЗ работают опытные водители — такие, как машинист автокрана Вадим Галкин и водитель Андрей Фикс



**Вадим ГАЛКИН,**  
машинист автомобильного крана участка транспорта.

Тяга к технике у Вадима Галкина буквально с пелёнок. «Помню, как в детском саду мне подарили игрушечный кран с суровой ниткой, привязанной к стреле, и с крюком на конце. За этот крюк можно было цеплять груз и перемещать по воображаемой стройке. Меня это так впечатлило, что решил: вырасту — буду крановщиком. И стал им!», — рассказывает Вадим Вячеславович.

На завод он пришёл 17 лет назад. «Сначала мне доверили старенький МАЗ. Потом ещё один, «помоложе». На третьем кране отработал 12 лет, а он всё был как новый. Это потому, что я свою машину люблю, как жену, ухаживаю за ней», — шутит Вадим Вячеславович. Тот автокран, на котором работает Вадим Галкин сейчас, единственный на предприятии, поэтому дел всегда невпроворот: монтажные и ремонтные работы на трубопроводах, погрузка и выгрузка материалов, оборудования для цехов... «Порой еду по территории, вижу: вот здесь есть и частичка моей работы. Так на душе тепло от этого. Я рад, что работаю на БСЗ. Люблю свою профессию, и всем того же желаю!» — говорит Вадим Вячеславович.



**Андрей ФИКС,**  
водитель автомобиля участка автомобильного транспорта карьера известняков.

Профессия Андрею Жоржевичу, можно сказать, досталась по наследству. Его отец всю жизнь проработал трактористом и механизатором и рано начал учить сына водительскому мастерству. Уже в 12 лет Андрей «на зубок» знал устройство отцовского «Москвича», помогал папе в ремонте и обслуживании машины.

«Труд водителя непростой и очень ответственный, но любовь к технике у меня в крови, поэтому с выбором специальности проблем не было. В 1992 году начал водить профессионально», — рассказывает Андрей Жоржевич.

На заводе Андрей Фикс трудится уже 20 лет. За это время освоил все модели имеющихся в карьере БелАЗов. Сейчас его «рабочая лошадка» — самосвал SCANIA, на котором доставляют известняковый камень на фабрику. «Моя машина — продолжение меня самого. Чтобы техника работала безотказно и служила верой и правдой долгие годы, за ней нужно ухаживать, относиться бережно», — считает Андрей Фикс. Именно эту черту Андрея Жоржевича особо отметило руководство участка, предложив в этом году его кандидатуру на Доску почёта предприятия. Также Андрею Фиксу присвоено звание «Кадровый содовик».

Здоровье

Практически у каждого из нас есть среди близких те, кто уже перенёс коронавирус. А кто-то переболел сам. Наш корреспондент уговорил одного из работников завода рассказать свою историю борьбы с Covid-19.



**Ольга АХРАМОВИЧ,**  
начальник хозяйственного участка:

— Ковид «свалил» меня с ног неожиданно. Ещё вечером в пятницу уснула здоровой, а ночью мне стало плохо.

Что это ковид, поняла сразу: уж больно необычные для ОРЗ симптомы: невыносимая головная боль и жуткая слабость. На пару часов удавалось сбить температуру до 38 градусов, и столбик ртути вновь взлетал почти до 40-ка.

Врача на дом вызвала в понедельник. Доктор посчитал, что это ОРВИ, но направление на мазок всё же выписал. В тот же день у меня пропало обоняние. Вторник — результат на коронавирус положительный. Среда — доктор предложил госпитализацию. Я отказалась, надеясь, что справлюсь сама. Скорую вызвала в понедельник, когда уже начала задыхаться. КТ

## История болезни

показала 35% поражения лёгких. Меня экстренно госпитализировали в ковидное отделение в Усолье. Больница переполнена, кровати с больными стоят даже в коридорах. Шесть дней я была на круглосуточной кислородной поддержке и интенсивном лечении. И здесь мне по-настоящему стало страшно за свою жизнь. При мне умерла женщина из соседней палаты. Вот только 10 минут назад с ней разговаривал врач, справился о самочувствии. Всё было нормально. И вдруг доктор бежит в ординаторскую в слезах: не уберегли, не спасли...

Я, к счастью, выкарабкалась. Конечно, восстанавливаться придётся ещё долго, но я жива — и это главное. Своим коллегам хочу сказать: берегите себя и своих близких. Не пренебрегайте средствами защиты, носите маски, обрабатывайте руки антисептиком, укрепляйте иммунитет. И обязательно вакцинируйтесь. Я, к сожалению, по ряду ограничений со стороны здоровья не успела пройти полный курс вакцинации и выработать иммунитет к коронавирусу. Очень об этом жалею.

*Согласно постановлению Главного государственного санитарного врача по Пермскому краю, до 1 декабря 2021 года на предприятии должны быть вакцинированы не менее 80% работников, подлежащих обязательной вакцинации. На сегодняшний день на нашем заводе уже привилось 70% коллектива. Спасибо всем вакцинировавшимся за ответственное отношение к своему здоровью и здоровью коллег!*

### МНЕНИЯ

**Вячеслав ТИУНОВ,** начальник цеха извести:

— У меня пожилые родители, которым в силу возраста и наличия сопутствующих заболеваний прививка от коронавируса противопоказана. И я понимаю, что уберечь их от болезни могу только одним — собственной вакцинацией. Первую прививку от ковида сделал ещё в апреле, считаю, что именно это помогло не заразиться и во вторую, и в третью волну. Сейчас число больных «коронай» в городе каждый день бьёт новые рекорды. 28 октября планирую

пройти ревакцинацию, чтобы и дальше быть спокойным за своё здоровье и здоровье дорогих мне людей.

**Марина ГРЕБЕНЁВА,** начальник службы контроля качества и стандартизации:

— В августе я прошла ревакцинацию против коронавирусной инфекции, точно так же, как и вся моя семья. Первую же прививку поставила в январе в Перми, когда наш город ещё только готовился к вакцинации. И тогда, и сейчас прививку перенесла легко. Её эффективность подтверждена лабораторно: число антител через 7 месяцев после вакцинации составило порядка 100 единиц, а после ревакцинации — 500 единиц. Мой иммунитет максимально подготовлен к встрече с вирусом.

### ОФИЦИАЛЬНО

В АО «БСЗ» приняты очередные стимулирующие к вакцинации против коронавирусной инфекции меры. Теперь материальную помощь в размере 2 тыс. руб. и оплачиваемые выходные дни будут предоставлять и тем, кто пройдёт ревакцинацию против коронавируса, и 1 тыс. руб. — за прививку от гриппа.

## Ветераны

## Как в сказке побывали!

Довольными и отдохнувшими вернулись ветераны-содовики из санатория-профилактория «Лесная сказка». И все благодарят родное предприятие за заботу.

Ежегодно АО «БСЗ» выделяет своим ветеранам бесплатные путёвки в санаторий. В этом году в соликамской «Лесной сказке» отдохнули 22 человека, имеющих сертификаты о вакцинации.

«Спасибо заводу!», «Мы очень довольны!», «Как чудесно отдохнули!» — поделились эмоциями бывшие содовики. Хвалили они и условия проживания:

комфортные номера, вкусное питание, заботливый персонал. «Лечебный курс был у каждого по показаниям, свой. Тут тебе и процедуры, и лечебные ванны, и отличный массаж. Нас окружили заботой и вниманием, всё было на высоте!», — рассказала Галина Тихоновна Самойлова. А Раиса Ивановна Шаврина осталась в восторге от доброжелательной атмосферы, которая царит в санатории: «Мы много общались, гуляли на свежем воздухе, вечерами пели песни и даже устраивали творческие вечера. Не отдых, а сказка».

## Правила жизни



**Станислав Владимирович БЕРЗИН** — 82 года, стаж работы на заводе 43 лет:

— Активный образ жизни, отсутствие вредных привычек — вот мои правила. В шесть утра я уже «на ногах». Свой день начинаю с зарядки, что даёт бодрость на весь день. Это важно, ведь у меня частный дом, дел всегда невпроворот. Стараюсь не переедать, предпочитаю простую, но разнообразную пищу: рыбу, каши, салаты. А вот мясо не люблю. Не употребляю алкоголь и не курю. Думаю, всё это и позволяет мне оставаться активным: помогать детям, уделять время внукам и правнукам, вести домашнее хозяйство, а в свободное время и станцевать.



**Галина Леонтьевна НОРИНА** — 70 лет, стаж работы на заводе 44 года:

— Меня часто спрашивают, что я делаю, чтобы хорошо выглядеть? Во-первых, много двигаюсь. Люблю петь, танцевать. Летом занимаюсь дачей, зимой гуляю пешком. Во-вторых, слежу за собой: контролирую вес и в целом здоровье, ухаживаю за кожей и волосами. Регулярно делаю

натуральные маски, пользуюсь бальзамами и без макияжа из дома не выхожу — считаю, что женщина всегда должна выглядеть опрятно. В этом плане пример для меня — мама. Япомню её стройной, красивой, с аккуратно повязанным платочком на голове. Несмотря на отсутствие в то время обилия косметических средств, она всегда была эталоном женственности и красоты.



**Галина Тихоновна САМОЙЛОВА** 76 лет, стаж работы на заводе — 18 лет

— На мой взгляд, чтобы жизнь была наполненной и интересной, нужно расширять кругозор. Лучшее средство для этого — путешествия. Мне в своё время посчастливилось побывать во многих красивых местах. Вместе с семьёй проехала Черноморское побережье, Аджарию, Абхазию, Грузию, бывала в Тбилиси и Сочи, в Прибалтике и на Балтийском побережье. Эмоции и впечатления, которые дарят поездки, ни с чем не сравнить. Ну, а если выезжать возможности нет (как в моём возрасте, который я шуточно называю «больше, чем бальзаковский»), можно просто больше общаться, читать. И главное — всегда и во всём иметь позитивный настрой.

## Социальная политика

## Вкусно и выгодно

В АО «БСЗ» вдвое увеличен размер компенсации затрат на питание.

Теперь работники завода могут пообедать в заводской столовой на сумму не менее 190 руб. и получить скидку 100 руб. (115 руб. с учётом НДС). Напомним, раньше размер компенсации на питание для содовиков составлял 52 руб. (60 рублей с учётом НДС) при условии, что общая стоимость обеда — не менее 120 руб.

Наличие скидки — не единственное преимущество обедов в столовой пред-

приятия. Во-первых, здесь всегда широкий ассортимент первых и вторых блюд, гарниров и салатов, напитков и выпечки. Так что каждый может выбрать блюдо на свой вкус. Во-вторых, все блюда свежие, как говорится, с пылу с жару. Ну а те, кто предпочитает обедать в комнате приёма пищи, могут приобрести всё те же блюда на вынос.

Так что если хотите питаться разнообразно, с пользой для здоровья и при этом ещё и экономить деньги — добро пожаловать в заводскую столовую!

## Творчество

## «Кто сказал, что чудес не бывает?»



Инженер лаборатории контроля качества ОТК Наталья Пермякова участвует в фестивале творчества, посвящённом Дню профсоюзного активиста в Пермском крае.

Наталья Пермякова заявила на участие в номинации «Художественное слово» и отправила на суд жюри видеоролик, где она читает своё стихотворение, посвящённое нашей землячке стеклодуву Жанне Риттер.

«В музее Березниковского содового завода хранится выставка работ Жан-

ны Риттер. Ей в своё время я посвятила скромное, но искреннее стихотворение. Именно его я и решила отправить на конкурс. Выбор этот не случаен: сода, которую производит наш завод, широко применяется в стекольной промышленности», — рассказывает Наталья Ивановна.

С удовольствием публикуем это стихотворение и желаем его автору удачи в конкурсе.

*Кто сказал, что чудес не бывает?  
Вы не верьте, они существуют!  
Вот стекло предо мною тает.  
Им легко, словно кистью, рисуют.*

*И в чудесных руках волшебницы  
Вдруг стеклянный журавлик засветится.  
А потом из-под снега подснежники  
Поднялись, словно с солнышком  
встретиться.*

*Посмотрю на хрупкое, нежное —  
Огонёк надежды затеплится,  
И ответит душа заснежена,  
И сердечные раны залечатся.*

## «Посмотри на мир моими глазами»



Так называется персональная выставка фоторабот Юрия Щербакова, открывшаяся в актовом зале заводоуправления.

Юрий Щербаков — коренной березниковец, человек разносторонний и творческий. Его фотоработы неоднократно выставлялись в Перми и городах края, публиковались в книгах, журналах, календарях и отмечены различными наградами. В основном, это пейзажи города Березники и природы Пермского края. Вот серебром переливается Кама, золотом листьев прощаются с летом деревья, трещит лютым морозом зима. А вот, поджав лапку, у зимней лунки жела-

ет полакомиться рыбкой толстый котёк-ка... «Случай курьёзный! Мы с друзьями рыбачили в глуши, вокруг никого. Откуда только взялся этот рыжий красавец? Нагло подошёл к лунке и лапкой показывает: давай, мол, корми! Конечно, я не мог пройти мимо такого шикарного кадра», — рассказывает автор.

Увидеть работы Юрия Щербакова можно в актовом зале заводоуправления. А ещё можно сканировать QR-код и открыть фотоальбом в сообществе АО «БСЗ» в ВКонтакте.



СОДОВИК

Учредитель:  
Акционерное общество  
«Березниковский содовый завод»

Адрес редакции и учредителя: 618400, г. Березники, ул. Новосодовая, 19.  
Тел.: 8 (3424) 28-41-79,  
факс: 8 (3424) 28-42-00.  
E-mail: mail@bsz.ru

Свёрстано и отпечатано в ООО «Типограф». Адрес издателя и типографии: 618540, Пермский край, г. Соликамск, Соликамское шоссе, 17. Заказ № 2296. Тираж 3000 экз.

Газета зарегистрирована 30 ноября 2007 года Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Приволжскому федеральному округу (свидетельство ПИ № ФС 18-3662)

Выпускается 1-12 раз в год. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 28.10.2021 г.: по графику в 17.00, фактически в 17.00. Главный редактор Н.В. Усанина. 12+