

# С юбилеем,

# 135



## БЕРЕЗНИКОВСКАЯ СОДА!

### Примите поздравления

**У**важаемые работники Березниковского содового завода!  
От всей души поздравляю вас со знаменательной датой – 135-летием завода!

Березниковский содовый завод внес весомый вклад в развитие отечественной промышленности. Первенец содовой промышленности в России, завод на протяжении почти полутора веков держит марку Березниковской соды. Перед славным коллективом содовиков стоят большие серьезные задачи по дальнейшему развитию.

Желаю работникам и ветеранам предприятия крепкого здоровья, успехов в реализации поставленных задач, стабильности, семейного благополучия и мирного неба над головой.

С уважением, генеральный директор АО «Березниковский содовый завод» Ан Ен Док



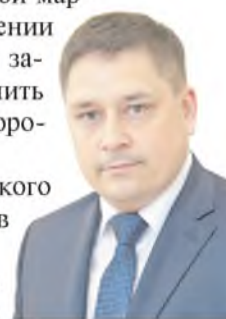
**У**важаемые работники завода, ветераны! Примите самые сердечные поздравления с юбилеем – 135-летием Березниковского содового завода!

Каждый содовик может гордиться тем, что причастен к такой важной отрасли промышленности, как химия.

На протяжении нескольких лет на предприятии реализуется инвестиционная программа, направленная на внедрение современной техники и модернизацию производства. В 2018 году предприятию предстоит реализовать серьезные задачи по увеличению объемов производства. В мае мы впервые вышли на проектную мощность по соде кальцинированной марки А. Получено 500 тысяч тонн. Содовики на протяжении многих десятилетий отличались преданностью родному заводу, высоким профессионализмом, стремлением выполнить самые сложные задачи. Уверен, перспективы у завода хорошие.

Спасибо за добросовестный труд. Желаю всем крепкого здоровья, хорошего творческого настроения, уверенности в завтрашнем дне, благополучия и счастья.

Исполнительный директор АО «БСЗ» Н.Р. Шамсутдинов



## Приказы к профессиональному празднику и юбилею

Отмечать в праздничных приказах лучших работников за верность делу и профессионализм — неизменная традиция на Березниковском содовом заводе.

День химика в этом году отмечался несколько иначе: без праздничного вечера. Все основные торжества и награждения состоятся 20 июля, в ДК «Металлург».

В канун Дня химика вышел приказ о присвоении корпоративных званий работникам завода. Звания «Кадровый содовик» удостоены 53 работника. «Заслуженными содовиками» стали 7 человек. В когорту «Почетных содовиков» влились еще 36 работников.

В теплой обстановке корпоративные награды вручали исполнительный директор **Н.Р. Шамсутдинов**, директор по производству **В.Н. Шалахин** и директор по управлению персоналом **Э.Т. Мешерякова**. Благодарственные письма, удостоверения и премии вручены в коллективах цехов и подразделений.

## В Треугольном сквере, «За забором»



В мае в Треугольном сквере появилась открытая музейная площадка. Проект Березниковского городского историко-художественного музея им. И. Ф. Коновалова преследует цель рассказать о четырех промышленных гигантах Березников в лаконичной форме. Максимум наглядности — минимум текста — таков принцип оформления стендов.

Жители города смогли познакомиться с экспозициями, рассказывающими о «Азоте» и АВИСМЕ.

В канун юбилея АО «БСЗ» «За забором» открывается экспозиция «Содовый на Каме», по которой можно проследить путь первенца содовой промышленности в России за 135 лет.

# Министерские

**За большой личный вклад, внесенный в развитие химической промышленности, многолетний добросовестный труд в связи с профессиональным праздником и с юбилеем, Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждены 4 работника АО «Березниковский содовый завод». Награждённые имеют все корпоративные звания предприятия.**



Лукиных Т.В., цех кальцинированной соды № 1; Галлямова Э.Х., отдел технического контроля; Патрушев В.И., РСМУ; Илдарханова Г.М., цех извести

## Вкус к химии

**Эльвира Галлямова в школе мечтала о медицинской профессии. Родной дядя, только что окончивший химико-механический техникум, приземлил ее планы, посоветовал идти в химию.**

Уже на втором курсе техникума Эльвира подрабатывала в каникулы на содовом заводе, в отделении моющих порошков. Практику в течение полугодия проходила на заводе, и даже получила квалификацию аппаратчика 3-го разряда отделения рассолоочистки. Диплом тоже писала по производству основного цеха завода. Правда, по окончании химико-механического техникума вакансий аппаратчика не оказалось. И все же в цех кальцинированной соды она попала — в лабораторию, которой руководила **М. Л. Асямова**. Именно под ее руководством Эльвира получила хорошую школу, стала настоящим профессионалом, почувствовала вкус к химии.

В 2010 году Эльвиру Галлямову переводят на должность старшего химика отдела технического контроля. Сейчас на рабочем столе

Эльвиры Хабибрахмановны стоит компьютер, куда стекается вся информация о ходе лабораторного контроля производства со всех лабораторий. Это стало возможным благодаря системе ЛИУС. Кстати, наше предприятие было первым, освоившим такую передовую систему, а Эльвира — в числе первопроходцев ее внедрения. Поток анализов достаточно большой: тут и контроль лабораторного графика производства, и входной контроль, и полуфабрикаты, и контроль готовой продукции, и отгрузка, и прочее. Анализы по лабораториям поступают каждые два часа, некоторые и каждый час. «Раньше связь с лабораториями была только по телефону, — объясняет Эльвира, — теперь все видно в компьютере. Удобно, больше оперативности». А чтобы добиться четкости работы системы, пришлось много потрудиться, и даже помучиться, но об этом старший химик скромно умолчала. Она всю жизнь, все 27 лет работает по сменам, и ей нравится. В кабинете застать Галлямо-

ву можно не всегда. За смену надо обойти и проверить все 6 цеховых лабораторий, плюс две непосредственно в ОТК.

В вопросах аналитического контроля производства Э. Галлямова принципиальна, она понимает, насколько важен точный лабораторный контроль, от которого зависит хорошее качество готового продукта. Своим опытом и знаниями щедро делится с подчиненными, умеет подсказать и помочь. Отзывчивости и преданности делу она, в свою очередь, научилась у папы с мамой, которые тоже работали на заводе, в 12-ом производстве. Трудится в РСМУ и родной брат Эльвиры, **Марат Сиразеев**. Сноха **Ферая** работает в цехе кальцинированной соды №2. Целая династия продолжает вклад в производство.

Эльвира Галлямова нашла свое место в химии, добилась успехов, и достойно продолжает трудиться так, чтобы быть уверенной: делается все необходимое для пользы общего дела.

# Грамоты

## Трудовая эстафета – от родителей

Тамара Владимировна Лукиных работает машинистом насосных установок 4 разряда отделения АБДСКБ №2 цеха кальцинированной соды №1.

Тамару привела на завод мама, когда той не было и восемнадцати – сразу после школы. В котельно-сварочном отделении РМЦ начала с ученика токаря, быстро сдала на 3-й разряд. Все нравилось: работа, люди. Судьба так сложилась, что и мужа нашла на заводе: замуж вышла в девятнадцать. В восьмидесятые молодежи на заводе было много, и конкурсы для молодых токарей устраивали. По итогам конкурса Тамаре Лукиных присвоили 4-й разряд.

Вторую профессию – машинист насосных установок – Тамара Владимировна получила без отрыва от производства. В цех кальцинированной соды ее

пригласил начальник отделения В. С. Каменщиков. Вначале работала загрузчиком-выгрузчиком, а вскоре и работу машиниста освоила.

По цеху Тамара Владимировна идет быстро, по всему видно – человек энергичный. Про работу машиниста насосных установок говорит как о чем-то простом. На самом же деле за насосами нужен глаз да глаз. Все параметры контролируются и заносятся в журнал. Основная обязанность Лукиных Т. В. – обеспечение бесперебойного и экономичного режима работы насосных установок, поддержание необходимого режима снабжения цеха сульфогидратом натрия и аммиачной водой. Сульфогидрат натрия используется в производстве кальцинированной соды для защиты аппаратов от коррозии. Тут важна четкость: подать ровно столько, чтобы не страдало

качество выпускаемой продукции, иначе сода кальцинированная получится с избытком железа.

К обслуживаемым насосам Тамара Владимировна относится бережно: надо – и сальник сама подтянет, а уж что-то посерьезней – вызывает слесаря. В процессе работы она оперативно поддерживает связь с работниками всего цеха кальцинированной соды. Ее стаж работы на содовом заводе – 43 года. Опытнейший работник цеха, она, по ее словам, не пожалела, что вся трудовая жизнь связана с единственным предприятием. Вот и дочь тоже пришла на завод, трудится в участке питания. С какой-то особенной теплотой Тамара Владимировна говорит о тех, с кем сводила ее трудовая судьба, всех помнит. И каждую рабочую смену трудится, как положено: с полной отдачей.

## Токарь высшего разряда

Владислав Иванович Патрушев пришел на содовый завод в 1987 году. Начинать с ученика токаря. Учился токарному ремеслу упорно и старательно.

В настоящее время найти высокопрофессионального токаря не так-то просто. В 2013 году Патрушев без отрыва от производства прошел обучение и повысил квалификацию, работает по 6 разряду. Проточка и шлифовка роторов компрессорного оборудования, изготовление многоступенчатых валов для содовых и известковых печей, крупногабаритных деталей с труднодоступными для обработки и измерений местами, – все это подвластно

Владиславу Патрушеву. Впрочем, перечень сложных работ, требующих высокоточной выверки, можно продолжать. Он работает на токарном, долбежном и строгальном станках.

– Самые сложные работы требуются для машзала, – рассказывает мастер ремонтно-механического участка РСМУ В. В. Голев. – Роторы для компрессоров «Людимила» и «Моника», оборудование для ТВН поручаем Патрушеву. А точность работы требуется не просто до миллиметра – до сотых миллиметра. Ведь что требуется от нас, ремонтников, – чтобы не остановить производство, вовремя отремонтировать нужные де-

тали. Конечно, работаем по плану, но может случиться и непредвиденная ситуация. Тогда вся надежда на профессионализм и высокую работоспособность токаря Патрушева. Надо выполнить что-то срочно – он старается, не считаясь со временем. Он очень трудолюбивый, добросовестный, грамотный и ответственный работник.

Сейчас в цех приходит молодежь. Для новичков опыт такого токаря важен, и Владислав Патрушев охотно передает секреты мастерства. Патрушев В. И. по праву входит в число работников, которые составляют кадровую основу, золотой фонд предприятия.

## Работа спорится в хорошем коллективе

Галина Илдарханова пришла в цех известки, когда ей было двадцать лет. Здесь, в пятом цехе, трудились и ее родители. Пришла «на вредность», и не разочаровалась.

Вот уже 27 лет «присматривает» за известково-обжигательными печами в отделении ИОП и гашения известки. Аппаратчик 5 разряда, она давно в совершенстве изучила технологический процесс производства известки и получения известкового молока. Человек, по натуре быстро воспринимающий все новое, Галина вдумчиво включилась в процесс внедрения новых технологий: использованию дистиллерной жидкости и воды вторичного использования в процессе гаше-

ния известки. Активно участвовала и в решении задачи по введению в работу новых насосов, что позволило наладить бесперебойную подачу в цех кальцинированной соды известкового молока повышенной температуры, снизить расход пара.

– Мне с самого начала везло с коллективом, – признается Галина Мударисовна. – Люди в смене были отзывчивые. Коллектив многое значит. Нашей сменой №3 руководит мастер Тетерлев А. М., справедливый, его все уважают, он и начальника отделения замещает, если требуется. С напарницей, В. А. Поповой, машинистом насосных установок, мне легко: понимаем друг друга с полуслова.

Рабочая смена не монотонная. Мало просто следить за приборами и фиксировать показания. Галина старается лишней раз пробежать по своим аппаратам, подняться на аппаратах она улавливает: что-то пошло не так, и принимает меры. Забывается питатель, не идет известь – тут уж бегом, исправлять ситуацию, чтобы не оставить цех кальцинированной соды без молока.

Завод для Галины Илдархановой, что дом родной, все в нем дорого – люди, производство, и она стремится внести свой вклад по максимуму. Благодарности, грамоты, Доска почета – свидетельство признания ее заслуг.

В юбилейном году

## Строить карьеру при поддержке предприятия

День открытых дверей в БФ ПНИПУ – ежегодное мероприятие для будущих студентов.

Политех гостеприимно распахнул двери для учащихся выпускных классов школ. В аудиториях вуза школьников ждали представители пяти градообразующих предприятий, в числе которых – Березниковский содовый завод, родоначальник содового производства в России.

На площадке АО «БСЗ» – образцы продукции завода, старинные фотографии. Вначале знакомства – фильм о сегодняшнем дне предприятия. Фильм дополняется рассказом специалистов о применении продукции, а также гарантиях для студентов вуза, которые работают на нашем предприятии. Было бы скучно просто прослушать информацию и принять к сведению. Каждая из пяти групп учащихся отвечала на вопросы, связанные с историей предприятия и города Березники. Наиболее активным и внимательным по итогам квеста были вручены корпоративные подарки. В тройке лучших оказались ученик из Александровска и двое из березниковских школ. Почти 120 человек посетили площадку АО «БСЗ». Каждый участник мероприятия «День открытых дверей – Достойная смена» вынес для себя что-то важное для дальнейшей учебы и карьеры. Нет сомнения, что найдутся желающие совмещать учебу и работать на нашем предприятии. Многие молодые руководители на «БСЗ» сделали свою карьеру быстро. Есть для этого определенные гарантии и заинтересованность администрации в привлечении молодежи.

Наталья Александрова



# Доска почёта-2018

Традиционно Доска почёта АО «БСЗ» обновилась ко Дню химика и к юбилею. За образцовое выполнение трудовых обязанностей, высокую исполнительскую дисциплину портреты десяти работников занесены на Доску почёта:

**ГРИГОРЬЕВА Лариса Викторовна**, аппаратчик абсорбции 5 разряда цеха кальцинированной соды №1. На предприятии трудится почти 13 лет, внимательно и квалифицированно ведет технологический режим станции абсорбции, что позволяет добиваться самого низкого отклонения от норм технологического режима. На рабочем месте Ларисы Викторовны всегда чистота и порядок. Трудолюбие, честность, ответственность, умение ладить с людьми, — отличительные черты ее характера. Тонкости работы на станции охотно передает молодым аппаратчикам, активно участвует в жизни отделения и пользуется уважением в коллективе.

**ЯКИМОВА Наталья Владимировна**, аппаратчик приготовления химических растворов 4 разряда цеха кальцинированной соды №2. Стаж работы на заводе — 14 лет. Сменные задания выполняет в срок и с хорошим качеством. Профессионал своего дела, она одна из самых опытных работников цеха, секреты мастерства старается передать новичкам. В работе Наталья Владимировна отличается повышенной ответственностью за порученное дело, исполнительностью, трудолюбием и отзывчивостью.

**ЗЕЛЕНСКАЯ Наталья Владимировна**, приемщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции цеха фасовки и отгрузки. Стаж работы на заводе 8 лет. Специфика ее работы заключается в том, что необходимо знать правила взвешивания, разбраковки, сортировки, маркировки и учета сырья, полуфабрикатов и готовой продукции, способы ее отгрузки и транспортировки, а также физико-химические свойства сырья, готовой продукции, госстандарты на них, и многое другое. В апреле 2014 года Н.В. Зеленская получила смежную профессию старшего приемщика сырья. Наставник молодежи, она является преподавателем практического обучения. Заслуженно пользуется уважением в коллективе.

**РЕПИНА Мария Васильевна**, аппаратчик гашения извести 5 разряда отделения ИОП и гашения извести цеха извести. Стаж работы 3 года. Грамотный, инициативный в решении производственных задач работник, она до мелочей изучила технологический процесс производства извести и известкового молока. Отличитель-



Верхний ряд (слева направо): Леонтьев Юрий Васильевич, Зеленская Наталья Владимировна, Шалахина Надежда Константиновна, Кондрашов Алексей Геннадьевич, Якимова Наталья Владимировна, Григорьева Лариса Викторовна, Петров Сергей Владимирович.

Нижний ряд (слева направо): Орлова Марина Юрьевна, Репина Мария Васильевна, Нестеренко Анастасия Шавкатовна

ные черты Марии Васильевны — повышенная ответственность за порученное дело, трудолюбие, высокие организаторские способности. Внимание к людям, отзывчивость снискали ей авторитет в коллективе.

**КОНДРАШОВ Алексей Геннадьевич**, начальник участка тепловодоснабжения и канализации карьера известняков. Стаж работы — 12 лет. Отличный организатор, знающий, грамотный специалист, Алексей Геннадьевич серьезное внимание уделяет вопросам внедрения в производство новой техники и достижения передовой практики. Под его непосредственным руководством успешно проходит модернизация мазутного хозяйства котельной. В 2016 году А.Г. Кондрашову присвоено корпоративное звание «Кадровый содовик». В коллективе пользуется большим уважением. Неоднократно поощрялся за добросовестный труд.

**ОРЛОВА Марина Юрьевна**, флотатор 5 разряда цеха приготовления рассола. Благодаря отличному знанию технологического процесса, безупречным профессиональным навыкам, она обеспечивает ритмичную работу оборудования и качественные технологические показатели. За многолетний труд освоила смежные профессии, и, как инструктор производственного обучения, успешно передает свой опыт новичкам. Жизнерадостная по характеру, в то же

время она требовательна к себе и справедлива в отношении с людьми. Заслужила авторитет и уважение коллектива.

**ПЕТРОВ Сергей Владимирович**, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда РСМУ. С заводом связаны 26 лет работы. На участке по ремонту электрооборудования Сергей Владимирович успешно ремонтирует сложное оборудование станочного парка, незаменим он и в котельно-сварочном отделении. Кадровый содовик, он охотно делится опытом с молодыми работниками. В коллективе С.В. Петрова уважают за трудолюбие, ответственность, доброжелательное отношение к людям.

**ЛЕОНТЬЕВ Юрий Васильевич**, водитель погрузчика KOMATSU отделения спецтехники участка транспорта. Начинал трактористом, затем освоил работу на погрузчике. Кому, как не Юрию Васильевичу, водителю 6 разряда, доверять освоение новых машин?! При вводе в эксплуатацию новой техники дотошно проверяет технические данные, качество сборки, работу двигателя, управление.

Грамотный, инициативный, с повышенным чувством ответственности, он знает и применяет эффективные способы увеличения межремонтных пробегов спецтехники. Обладает высокой работоспособностью. Ю. Леонтьеву присвоено корпоративное звание «Кадровый содовик».

**НЕСТЕРЕНКО Анастасия Шавкатовна**, повар 6 разряда участка питания. Стаж работы на предприятии 18 лет. «Работница питания», она не просто «приставлена к борщам», — Анастасия Шавкатовна владеет самыми разными секретами приготовления блюд. Человек, влюбленный в свою профессию, она проявляет инициативу и творческий подход в работе. Не случайно ей поручают наиболее ответственные задания в производственном процессе приготовления пищи. Отзывчивая, исполнительная, приветливая, Анастасия Нестеренко пользуется уважением коллег и руководства участка питания.

**ШАЛАХИНА Надежда Константиновна**, ведущий инженер производственного отдела. Работает на АО «БСЗ» 14-й год. Обязанности ведущего инженера — планирование производства для обеспечения ритмичного выпуска продукции. Она оперативно ведет расчеты производственных мощностей и загрузки оборудования для формирования программ развития предприятия, занимается анализом работы основных технологических цехов. При ее непосредственном участии разработана техническая документация на вновь вводимое производство раствора хлорида натрия. Н.К. Шалахиной присвоено корпоративное звание «Кадровый содовик». Высококвалифицированный специалист, она успешно справляется с любыми сложными заданиями, пользуется уважением коллег.

Профи

## Конкурс как старт для профессионального роста

«...многолетние традиции оттачивают грани мастерства до драгоценного блеска»

В преддверии юбилейных мероприятий на предприятии прошел традиционный конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший по профессии» среди лаборантов химического анализа отдела технического контроля АО «БСЗ».

Участницы конкурса Юлия Кротова, Татьяна Рыкова, Ольга Чёлышева, Антонина Лобачёва, Светлана Куимова, Екатерина Выдрина и Дарья Кутина, красивые и опрятные в своих снежно-белых халатах, они с трудом сдерживают эмоции. Теплые напутственные слова директора по управлению персоналом Эльвиры Тимофеевны Мещеряковой и начальника службы контроля качества и стандартизации Марины Геннадьевны Гребеневой вселили в конкурсанток надежду и уверенность в своих силах, и все началось.

Теоретическая часть прошла, что называется, без сучка и задоринки. Первой справилась с теоретическим заданием Ольга Чёлышева. Ее результат оказался лучшим среди всех участников конкурса: 17 баллов из 20, что свидетельствует о прочных теоретических знаниях. К слову сказать, для Ольги это не первый конкурс.

Следующий этап — практическое задание. В лаборатории группы контроля качества ОТК для каждой из 7 конкурсанток подготовлены рабочие места.

Всю душу и старания при организации практической части конкурса вложили специалисты ОТК Екатерина Комлева, Анна Ивакина, Екатерина Петухова.

Всего несколько минут передышки от первого задания, и лаборантам дается команда: «Приступать к выполнению!». Включаются секундомеры, и компетентные наблюдатели Евгения Семегина, Анастасия Русинова, Мария Пулькина, Екатерина Комлева обеспечивают бдительный контроль, фиксируя последовательность и четкость выполнения работ.

Одним из важнейших критериев оценки результатов практического задания является знание и соблюдение требований охраны труда и промышленной безопасности. Это утверждено Положением о проведении конкурса профессионального мастерства на звание «Лучший по профессии» среди лаборантов химического анализа отдела технического контроля АО «БСЗ».

Контроль за выполнением указанного критерия был возложен на инженера ОПБиОТ Антона Булдакова. Свое авторитетное мнение при подведении итогов он сообщил.

Практические задачи в этот раз были разработаны Екатериной Комлевой с особым старанием и включали некоторые чисто профессиональные хитрости. Но для большинства участниц это не стало помехой.

К финалу в ходе упорной борьбы пришли все, правда, с разными результатами, но никто не выбыл из конкурса.

Первой к финишу практического задания подошла Татьяна Рыкова, но, очевидно, допущенные в спешке ошибки в ходе выполнения практического задания и недостаточное количество баллов, набранных в ходе решения теоретической части конкурса, не позволило Татьяне выйти в призеры.



Приятно удивила всех присутствующих своим выступлением Светлана Куимова: она нашла, выучила и прочитала наизусть красивое стихотворение о жизни лаборатории, за что и получила дополнительный поощрительный балл.

С нетерпением ожидали результатов конкурса его участницы и коллеги.

Поздравить конкурсанток пришел исполнительный директор Н. Р. Шамсутдинов, что добавило положительных эмоций в заключительной части.

На церемонию награждения приготовлены букеты, памятные дипломы и корпоративные подарки для всех конкурсанток. И каж-

дую из участниц конкурса приветствуют аплодисментами.

Первое место заняла Антонина Лобачева, лаборант 4 разряда, второе — Светлана Куимова, лаборант 4 разряда и третье — Ольга Чёлышева, лаборант 4 разряда. По условиям конкурса призерам вручены дипломы «Лучший лаборант химического анализа отдела технического контроля АО «БСЗ»».

Денежные премии из фонда директора составили: 7 тысяч рублей (1 место), 5 и 3 тысячи (2 и 3-е места соответственно). Призеры будут получать также персональные надбавки ежемесячно в течение года — по 1300, 1000 и 700 рублей.

— Такие конкурсы профмастерства необходимы, это возможность проявить себя, чтобы появились какие-то новые возможности для профессионального роста, — отметил в приветственном слове исполнительный директор Н. Р. Шамсутдинов. — Все, кто участвовал в конкурсе, незамеченными не останутся.

От приятных слов исполнительного директора, объективной положительной оценки работы отдела технического контроля в целом, а также обещания выплатить единовременную премию всем участникам и организаторам конкурса, было трудно сдержать бурную радость, особенно молодым участницам соревнования.

После праведных трудов всех участников и организаторов конкурса пригласили на традиционное чаепитие — об этом позаботились профком АО «БСЗ» и цеховой комитет ОТК.

Участвуйте в конкурсах профессионального мастерства! Это самый надежный и приятный способ подтвердить для себя и для окружающих свои знания, опыт и квалификацию!

Наталья Пермякова

В юбилейном году

## Визит губернатора Пермского края на Березниковскую соду

В очередной раз в этом году побывал с деловым визитом в городах Соликамск и Березники губернатор Пермского края Максим Решетников.

Жизнь и работа предприятий Березников у губернатора под постоянным контролем. Пристальное внимание уделяет он строительству микрорайона Усольский-2, поэтому свою очередную поездку в наш город губернатор начал с посещения строительства жилищного комплекса «Любимов» на правом берегу Камы.

В планах поездки губернатора было и посещение АО «БСЗ». Сначала — ознакомительная экскурсия по предприятию в сопровождении главы города Березники Сергея Дьякова, члена совета директоров АО «БСЗ» В. А. Балабанова, исполнительного директора АО «БСЗ» Н.Р. Шамсутдинова и других официальных лиц.

В цехе кальцинированной соды № 2 Максим Решетников побывал в операторной. Губернатор нагляд-



В операторной Н.Р. Шамсутдинов и М.Г. Решетников (справа)

но убедился, как на мониторах отслеживается весь производственный процесс. И уже затем — на первый этаж, в отделение цеха фасовки и отгрузки. Готовая продукция в контейнерах весом по 900 килограммов заполнила большое пространство, что, конечно, впечатляет.

«Тяжелая сода» ждет отгрузки. А работники завода ждали встречи с губернатором.

Максим Геннадьевич Решетников подробно ответил на вопросы, которые задавали содовики. Их, как жителей города, волнуют проблемы, связанные с реконструк-

цией местных дорог и федеральных трасс, планы по строительству социальных объектов, улучшению облика родного города, планы по улучшению медицинского обслуживания.

Более подробно с работой предприятия, входящего в пятерку градообразующих, и перспективами его развития, губернатор ознакомился в ходе отдельной встречи с руководством АО «БСЗ». В 2017-ом году предприятие сделало заметный шаг вперед по увеличению выпуска кальцинированной соды, модернизации оборудования, реализации инвестиционной программы.

Максим Решетников пообещал поддержку в реализации инвестиционных проектов, пожелал предприятию наращивать рост выпуска продукции, чтобы амбициозные задачи, поставленные на 2018-й, юбилейный для содового завода год, были выполнены.

Наталья Александрова

Исторический экскурс

## Березниковский содовый завод: этапы модернизации

Первенец российской содовой промышленности — Березниковский содовый завод приближается к очередной юбилейной дате. 21 июля 2018 года заводу исполняется 135 лет.

В истории содового завода удивительным образом оказалась сконцентрирована вся мощная история промышленного освоения Верхнекамья, сегодняшней основы экономики Пермского края. Богатейшая история завода не может не привлекать внимания жителей города, немалая часть которых трудилась на предприятии, передавая лучшие трудовые традиции из поколения в поколение содовиков.

Множество событий, дат, свершений произошло за почти полутора вековой период существования завода. Примечательно, что предприятие, созданное по самым передовым технологиям того времени, практически с первых десятилетий проходит этапы модернизации производства.

Начиная с этого номера, редакция газеты будет знакомить читателей с краткой историей становления современного предприятия: АО «Березниковский содовый завод».

1920-е годы. Колчаковцы удерживали Березники до июля 1919 года. При отступлении они попытались демонтировать оборудование содового завода, увезти ценные металлы. В заводской лаборатории имелись приборы, содержа-

щие платину, а также платиновая калориметрическая бомба, для определения теплопроводности, весом около двух килограммов. В ответ на требование отдать ее, старший лаборант В.И. Старостин, сумел убедить военных в том, что прибор давно вывезен большевиками.

В целом экономика Урала после окончания Гражданской войны находилась в кризисном состоянии. В 1920 году объем промышленного производства составлял всего 12% от довоенного уровня. Восстановление предприятия началось спустя несколько дней после освобождения Березников. Из Вятки вернулись эвакуированные туда рабочие с вывезенным имуществом. Руководил восстановлением Березниковского содового завода А.И. Потёмин.

Была проведена ревизия технологического оборудования, механизмов. Восстановлены электрическая станция, котельная, водоканал и механическая мастерская.

Работы велись в очень тяжелых условиях — не хватало угля, мазута, аммиака. В цехах отсутствовала спецодежда. И все-таки пуск завода состоялся уже в сентябре 1919 года.

Из воспоминаний Н.А. Ширева, Героя Труда:

«Пожалуй такого подъема и сплочения рабочих, как было после Колчака, у нас не было. Все мы тогда жили только заводом. У нас

в цехе, да и во всем заводе, не знали начала и конца рабочего времени. Я приходил на завод в 6 утра, рабочие уже были на месте, уходили домой с завода часов в 10 вечера, а часть рабочих еще работала. А кто организовывал такой подъем? Небольшая группа коммунистов, которой руководил А.И. Потёмин. Это под их влиянием каждый рабочий рвался к работе с таким желанием, как голодный рвется к куску хлеба, и работали с душой, так как очень любили свой завод. У нас были очень хорошие руководители. А.И. Потёмин не тлел, а горел на работе».

После смерти А.И. Потёмина содовый завод возглавил П.А. Зверев. Преодолевая проблемы с нехваткой топлива, добычи известкового камня, изучения тонкостей технологии производства без участия иностранных специалистов, 20 марта 1920 года Березниковский содовый завод был окончательно восстановлен. В этот же день в Кремль была направлена телеграмма:

«Москва, Совпарком, Ленину.

Мы, рабочие и служащие Березниковского содового завода, впервые пуская завод, и первый раз выпускаем соду, даем слово, что завод, пущенный пролетариатом, будет работать безостановочно на пользу пролетариата Советской России. Мы поднимем производительность труда до максимуму своими мозолистыми руками».



Завод работал, но постоянно ощущал нехватку известкового камня, угля, аммиачной воды, были часты поломки оборудования. И все же спустя год после своего восстановления он уже производил кальцинированной соды в четыре раза больше, чем в 1919 году — 8 тысяч тонн.

В это же время началось сооружение металлической башни дистилляции высотой более 20 сажен, прокладка водопровода к бондарному цеху, реконструкция механической мастерской для литейного отделения, механизация подачи угля, расширение нефтекачки и прочее. Впервые началось строительство жилья для обычных рабочих.

Наращиванию выпуска продукции способствовала премиальная система оплаты труда. Производство соды возросло с 20 тысяч тонн с 1923-1924 годов до 26 тысяч тонн в 1925 году.

## Мы – содовики!

## Добрый след

В юбилейном для завода году смена №4 цеха кальцинированной соды проводила на заслуженный отдых лаборанта Василию Лебедеву. Расставание с цехом для Василия было непростым – с содовым заводом связано 49 лет труда.

Старший химик ОТК Эльвира Галямова: «Василия – грамотный, ответственный работник, человек открытый, в совершенстве знает всю технологию. Точность анализов Лебедевой никогда не вызывала сомнений. На работу она приходила пораньше, чтобы к началу смены сделать анализ всех средних проб. От этого зависит оперативность дальнейшей работы. Когда вводили систему ЛИУС, Василия в свой выходной приходила в лабораторию, чтобы поскорее понять и освоить новшество, связанное с работой на компьютере».

На старую соду Василия пришла после школы, в 1968 году. Вначале ей доверили отбор проб. Параллельно осваивала анализы, поступила в вечернее училище. «Тогда не задумывалась, что останусь в цехе, – признается Василия. – Коллектив в смене был очень дружный, это держало. В цехе бывали случаи сильной загазованности, пробы приходилось отбирать в противогазе».

Вскоре мне присвоили 3-й разряд лаборанта. В нашей лаборатории не было даже груши, и раствор для анализа набирали ртом. Сейчас огромная разница в оснащении лаборатории, удобные лабораторные столы, очень красиво, приятно работать».

На работу Василия всегда шла с удовольствием. Поняла, как мно-



Коллеги по работе пожелали Василе Лебедевой (третья слева) всего наилучшего.

го значит точность лабораторных анализов: они, как зеркало отражают ход технологического процесса, от них напрямую зависит выход качественной соды. Здесь, в цехе, она нашла подругу, самую близкую – на всю жизнь.

– Неповторимые годы юности, – рассказывает Василия. – Как-то под Новый год было минус пятьдесят, мы с Ниной Безгодовой идем на смену в ночь. От автобуса до промплощадки топать и топать, а мы смеялись, и мороз нам был не страшен. Тогда легко относились к трудностям. Жизнь в коллективе кипела. День выходной – наша смена едет в пионерлагерь «Жемчужина». Мыли корпуса, прибирали – готовили лагерь к началу летнего отдыха. А как по месяцу на сенокосе работали! С

комсомольским задором. Так было на самом деле. Запомнилось одно комсомольское собрание. Зашел начальник цеха Андреев, и всех из кулечка угостил подушечками. Знак внимания, доброты, как такое не ценить? Вот мы и относились к делу с душой.

1998 год. Цех на старой промплощадке закрывают. В пятерке самых квалифицированных Лебедеву переводят в цех кальцинированной соды №1 на новосодовую площадку. Здесь она работала и совершенствовала мастерство лаборанта. Сколько анализов самых разных переделает за 12-часовую смену? Сколько необходимо. И сверх того, дополнительно, когда требует производство. Темп, и еще раз темп, и абсолютная точность.

Василия Лебедева считает, что трудолюбие у нее от отца, Хафиза Шакирова. Он тоже работал на содовом заводе много лет, правда, вначале его строил – в составе знаменитой бригады Мирсаида Ардуанова. Шакиров тоже оставил добрый след о своей работе. В цехе его, такого, доброго, безотказного в работе и порядочного, звали дядя Миша.

Василия Лебедева имеет все корпоративные звания. А сколько за многие годы она научила своим приемам точности других лаборантов? Трудно подсчитать. По сути, и «Почетный содовик» говорит о человеке, преданном заводу. В конечном итоге, дело в реальном весомом вкладе, когда остается о человеке добрый след.

Наталья Александрова

## Аудит

## На контроле – системы менеджмента

В этом году на АО «БСЗ» проходил внешний аудит систем менеджмента качества, экологии и охраны труда.

Системы менеджмента качества и экологии проверялись на соответствие требованиям новых версий риск-ориентированных стандартов ISO 9001 и ISO 14001.

Внешний аудит осуществляла группа аудиторов компании TUV SUD: Дмитрий Панкратов, Елена Прусакова и Михаил Виногал. Аудиторы побывали во многих подразделениях всех трех площадок предприятия, а также у директоров.

Аудиторы с дотошностью проверяли документацию, выполнение регламентированных работ, прошли по всем технологическим цепочкам основных цехов и многих вспомогательных подразделений.



Аудит в цехе извести

Рассматривалась деятельность подразделений с целью выявления свидетельства соответствия их деятельности требованиям международных стандартов.

Зафиксированы как положительные моменты деятельности предприятия, так и ситуации, ко-

торые необходимо как можно быстрее исправлять.

Мнение аудиторов было выслушано на итоговом собрании с большим вниманием.

Отчет аудиторов как всегда будет использован в качестве руководства к действию для дальней-

шего улучшения всех трех систем менеджмента.

По результатам внешнего аудита сертификационный орган принял решение о соответствии наших систем менеджмента требованиям ISO 9001:20015, ISO 14001:2015 и OHSAS 18001:2007.



Из кабинета – в производство цеха



По традиции на фестивале можно будет увидеть исторические танцы

Березниковской соде – 135 лет

## Юбилейные торжества

**20 июля** в ДК «Металлург» состоятся юбилейные торжества, посвященные 135-летию АО «Березниковский содовый завод». Разнообразная и необычная развлекательная программа, торжественный вечер, концерт певца

Стаса Пьехи, – все это пройдет в рамках юбилея.

**21 июля** состоится мероприятие «Любимовский пикник», подготовленный совместно с администрацией города Березники.

**21 июля** горожан приглашают на Любимовский пикник «На море».

## Все на море, на пикник!

**П**раздник посвящается 135-летию содового завода. Любимовский пикник пройдет на берегу Первого пруда со стороны посёлка Зырянки. Мероприятие реализуется в рамках проекта «59 фестивалей 59 региона» и при поддержке Министерства культуры Пермского края в рамках проекта «Включи город».

### График и маршруты движения автобусов на фестиваль «Любимовский пикник «На море»

Автобус №4		Автобус-экспресс	
пл. Ленина – п. Зырянки		ЦУМ (ост. автобуса № 23) – п. Зырянки (ост. ул. Шахтёрская)	
остановки: пл. Ленина – к/т «Авангард» – пл. Советская – ПТУ-51 – 7 квартал – пруд №1 – ж/д магазин – ул. Шахтёрская		Без остановок	
Отправление		Отправление	
пл. Ленина	п. Зырянки	ЦУМ (ост. автобуса № 23)	п. Зырянки (ост. ул. Шахтёрская)
15:34	15:56	15:12	15:34
16:18	16:40	15:56	16:18
17:02	17:24	16:40	17:02
17:46	18:08	17:24	17:46
18:30	18:52	18:08	18:30
20:14	20:34	18:52	19:14
	21:20	19:44	20:06
		20:37	21:00

### Программа фестиваля «Любимовский пикник» (0+)

с 16:00 до 20:00	Квест «Секреты Любимова».
	Интерактивная площадка «Фотозона «Маленькая Бельгия».
	Интерактивная площадка «Выше неба». Фестиваль воздушных змеев, соревнования.
	Интерактивная площадка «Фотобудка «Фото на море». Моментальное фото на память.
	Интерактивная площадка «Подвижные игры на пикнике».
	Творческая площадка для всей семьи «Подводный сад». Детский проект «Чердак» (музей современного искусства PERMM). А также интерактивное научное шоу и мастер-класс по изготовлению головных уборов.

**0+** 21 ИЮЛЯ 2018 г. 16:00-21:00

**ЛЮБИМОВСКИЙ ПИКНИК «НА МОРЕ»**  
ПОСВЯЩЕН 135-ЛЕТИЮ БЕРЕЗНИКОВСКОГО СОДОВОГО ЗАВОДА

**16:00-20:00 УВЛЕКАТЕЛЬНЫЙ КВЕСТ «ПО СЛЕДАМ ЛЮБИМОВА»**

**МАСТЕР-КЛАССЫ**  
ДЛЯ ВЗРОСЛЫХ И ДЕТЕЙ  
ОТ МУЗЕЯ СОВРЕМЕННОГО  
ИСКУССТВА PERMM

**ФЕСТИВАЛЬ ВОЗДУШНЫХ ЗМЕЕВ**  
**ФОТОБУДКА**

**ИГРОВЫЕ И СПОРТИВНЫЕ ПЛОЩАДКИ**  
КОНЦЕРТНАЯ ПРОГРАММА  
**«ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ»**

**20:00 РОК-ГРУППА «ПОЛЮСА»**

**НА ТЕРРИТОРИИ НИЖНЕЗЫРЯНСКОГО ВОДОХРАНИЛИЩА**  
Курсирует бесплатный автобус: ост. «ЦУМ» г. Березники – ост. «ул. Шахтёрская» п. Зырянки

### Концертная программа на главной сцене

16:00-17:00	«Шотландский уикенд»: интерактивная танцевальная программа (клуб исторического танца «Береслада»)
17:00-17:30	ансамбль Березниковского содового завода
17:30-18:00	Малика
18:00-18:20	Мария Данченкова, победитель проекта «Шас спою»
18:20-18:50	вокальная студия «Нью-Йорк», г. Березники
18:50-19:20	группа «Чендлеры»
19:20-20:00	ВИА «Патефон», г. Березники
20:00-21:00	выступление хэдлайнера фестиваля – рок-группа из Санкт-Петербурга «Полюса».

**СОДОВИК**

Учредитель:  
Акционерное общество  
«Березниковский содовый завод»

Адрес редакции и учредителя: 618400, г. Березники, ул. Новосодовая, 19.  
Тел.: (3424) 28-41-79,  
факс: (3424) 28-42-00.  
E-mail: mail@bsz.ru.

Сверстано и отпечатано в ООО «ПрессА».  
Адрес издателя и типографии: Пермский край, г. Березники, ул. Юбилейная, 1, офис 309.  
Телефон: (3424) 20-15-80.  
Заказ № 1682. Тираж 3000 экз.

Газета зарегистрирована 30 ноября 2007 года Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Приволжскому федеральному округу. (свидетельство ПИ № ФС 18-3662)

Выпускается 12 раз в год.  
Распространяется бесплатно.  
Подписано в печать 19.07.2018 г.:  
по графику в 17:00, фактически в 17:00.  
Редактор Н.В. Шилева. 12+